

COMPOSICIÓN QUÍMICA	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn
	88.0/90.0	0.005	0.20	0.15	0.50	0.50	0.30	0.005	0.05	10.0/12.0	0.50
<b>PROPIEDADES MECÁNICAS</b>											
<b>PARA FUNDICIÓN EN GENERAL</b>											
Resistencia a la tracción											44.000 P.S.I. ( 305 MPA)
Resistencia a la deformación permanente											22.000 P.S.I. ( 205 MPA)
Elongación											20 % en 2"
<b>PARA FUNDICIÓN EN MOLDES PERMANENTES</b>											
Resistencia a la tracción											55.000 P.S.I. ( 380 MPA)
Resistencia a la deformación permanente											30.000 P.S.I. ( 205 MPA)
Elongación											20 % en 2" - 16 % en 2"
Resistencia a la fatiga											Ciclos continuos 25.000 P.S.I. ( 170 MPA) para 10 ciclos
Módulo elástico											Tensión 15 x 10 P.S.I. (105 Gpa)
Durezas											Fundiciones en arena 80 HB / Fundiciones en moldes permanentes 102 HB
Cambio de volumen al enfriamiento											1.6%
Densidad											8.77 g/cc A 20 °C

### CARACTERÍSTICAS:

Piezas antifricción, cuerpo de válvulas, caja de engranaje, velocidades reducidas, piñones, piezas antifricción para carga pesada y velocidades relativamente bajas, ruedas dentadas, reductores de velocidad, chumaceras..

### OBSERVACIONES:

Soldura blanda o blanca  $T \leq 450^{\circ}\text{C}$ : Excelente/ soldadura con aleación Cu + Zn Sn: Excelente / soldadura oxiacetilénica:  
 Deficiente/ Soldadura con arco protegida con gas: Deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico:  
 Deficiente / Rata de maquinabilidad: 20. macizo:1/2" a 4"

**MACIZO**

1/2" a 4"

