



PROMECOL LTDA.

SAE 1020

COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo
	0.18/0.23	0.30/0.60	0.040	0.050	0.15/0.30			
PROPIEDADES MECÁNICAS								
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm2	Límite elástico Kg/mm2	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.			
Laminado en caliente	40	31	25	41	40/180			
Calibrado	55	38	15	30	180/220			

TRATAMIENTO TÉRMICO		
TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO
Forja	1000-1200 °C	Arena seca
Normalizado	890-920 °C	Aire
Recocido Subcrítico	860-720 °C	Horno
Cementación	900-930 °C	Horno/Agua
Temple Capa Cementada	760-800 °C	Agua
Revenido Capa Cementada	150-200 °C	Aire

CARACTERÍSTICAS:

Acero estructural de bajo carbono, puede utilizarse en estado laminado en caliente, cementado o estirado en frío (calibrado) utilizado en elementos de maquinaria que requieren gran tenacidad, junto con una dureza no muy alta, posee buena ductilidad y soldabilidad.

APLICACIONES:

Utilizado en partes de vehículos y maquinaria que no estén sometidos a grandes esfuerzos mecánicos. Los más usuales son ejes, pasadores, eslabones para cadena, Bridas, Clavos de ferrocarril, tornillería grado 2 (corriente) grapas etc.

PERFILES USUALES		
		3/32" hasta 6"
		1/4" hasta 2"
		3/16" hasta 2"
		3/4" X 3/16" hasta 3" X 1"