

COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo
	0.38/0.43	0.60/0.80	0.035máx	0.040máx	0.15/0.35	0.70/0.90	0.20/0.30	1.65/2.00

PROPIEDADES MECÁNICAS					
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm2	Límite elástico Kg/mm2	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.
Laminado en caliente	65 - 75	45	20	50	210/240
Calibrado	75 - 85	65	10	30	240/260
Bonificado	90 - 110	80	16	45	260/320


TRATAMIENTO TÉRMICO		
TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO
Forja	850-1100°C	Ceniza o Cal
Normalizado	850-870°C	Aire
Recocido	690-720°C	Horno
Temple	820-860°C	Aceite
Revenido	540-660°C	Aire

CARACTERÍSTICAS:

Acero de gran templabilidad, tenacidad y resistencia a la fatiga en pieza de gran sección. No presenta fragilidad de revenido y posee maquinabilidad a dureza relativamente alta, resistencia a la torsión. En MARCA ASSAB es equivalente al 705.

APLICACIONES:

Utilizado en tornillería de alta resistencia, levas de mando, engranajes para maquinaria templados por inducción, ejes para carros y camiones, discos de frenos, cardanes, bielas para motores, árboles para carros, ejes de transmisión de grandes dimensiones. No se recomienda utilizar sin tratamiento térmico.

PERFILES USUALES		3/4" hasta 8"
-------------------------	---	---------------

