

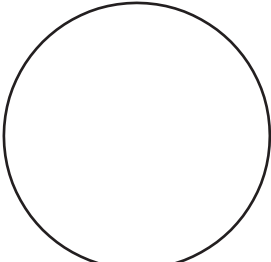




COMPOSICIÓN QUÍMICA		C	Mn	P	S	Si	Ni	Cr
		0.08	2.00 máx	0.045 máx	0.030 máx	1.00	8.0/10.50	18.0/20.0
PROPIEDADES MECÁNICAS								
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm ²	Límite elástico Kg/mm ²	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.			
Calibrado	50	25	35	40	140/160			
TRATAMIENTO TÉRMICO								
TRATAMIENTO		TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO			
HiperTEMPLE		1.010-1.120°C			Agua			

CARACTERÍSTICAS:

Tiene excelentes características de soldabilidad y conformado resiste altas temperaturas. No magnético en estado de Hipertemple (recocido). En acabado en frío es ligeramente magnético. Sirve para la fabricación de partes inoxidables embutidas en los campos de la industria, arquitectura y transporte.

APLICACIONES:

Barriles cervecedores, enfriadores de industria de leche alimenticia, tanques para almacenamiento de vinos, intercambiadores de calor, recipientes para químicos, industria petrolera y gases, aplicaciones navales, electrodomésticos, aplicaciones criogénicas (bajas temperaturas).

PERFILES USUALES 		1/8" hasta 4-1/2"
		3/8" hasta 2"
		3/8" hasta 1"
		3/4" X 1/8" hasta 2" X 1/4"